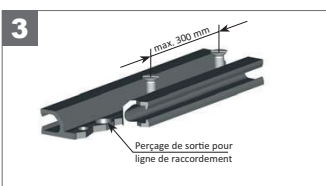
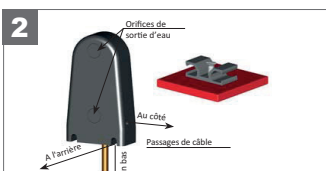


ATTENTION !

Le montage des barrettes de contact de sécurité doit uniquement être réalisé par du personnel spécialisé.

1. Préparation : marquer la position souhaitée de la barrette de contact de sécurité. Le profil de support en aluminium doit être enfoncé à 10 mm du bord extérieur de la barrette de contact de sécurité (saillie de l'embout).
2. Tenir compte du sens de montage ! Lors du montage de la barrette de contact, les trous d'écoulement d'eau préparés doivent être ouverts respectivement sur les embouts selon la position de montage. En cas de montage vertical de la barrette de contact (p. ex. portail coulissant), il faut ouvrir l'embout inférieur et en cas de montage horizontal (p. ex. porte sectionnelle), il faut ouvrir les deux embouts aux endroits prévus pour cela.
Pour le cheminement du câble, il convient de dégager les ajours respectifs sur les embouts en les coupant.
3. Afin que la barrette de contact de sécurité puisse se monter sans problème, le profil de support doit uniquement être monté sur des surfaces planes.



4. Pour fixer le profil de support en aluminium, utilisez des vis et/ou des rivets d'un diamètre de 4,0 mm. Les trous de passage d'un diamètre de 4,5 mm doivent alors être répartis de manière régulière sur toute la longueur du profil de support en respectant un écart de 300 mm maxi.



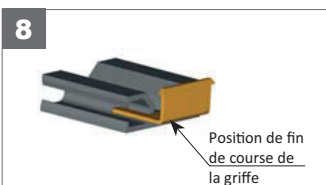
5. En cas de besoin, doter le profil de support d'un trou pour la ligne de raccordement. À l'endroit correspondant, percer un trou de 7 mm de diamètre (en cas d'utilisation d'une fiche mâle M8 de 10 mm) et ébarber soigneusement les bords. Lors du montage du profil, insérer le câble de raccordement à travers le trou correspondant.



6. Pour le montage, lever légèrement l'embout inférieur du profil en caoutchouc.



7. Afin de pouvoir monter la barrette de contact de sécurité, vaporiser le profil de support et les pieds du profil avec de la lessive de savon. Après évaporation de la lessive de savon, la barrette de contact est ferme dans le profil de support. Afin d'exclure tout glissement ultérieur de la barrette de contact de sécurité, il est interdit d'utiliser du talc, des huiles ou autres lubrifiants permanents similaires.



8. Lors du montage, il faut commencer par enfoncer le profil en caoutchouc sur un côté avec le pied à clips dans le profil de support (si ceux-ci sont fournis, avec des accessoires de montage). Enfoncer ensuite l'autre côté.
L'insertion ou l'introduction de la barrette de contact de sécurité dans le profil de support peut entraîner la destruction de la barrette de contact, il faut absolument l'éviter.

9. Resserrer l'embout et veiller à ce que la griffe prenne sa position entre le profil de support.

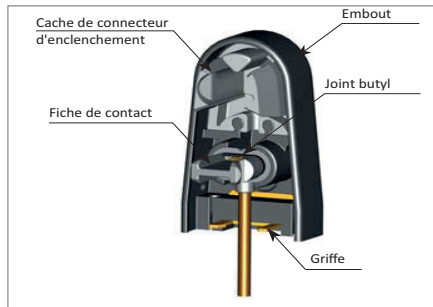


REMARQUE

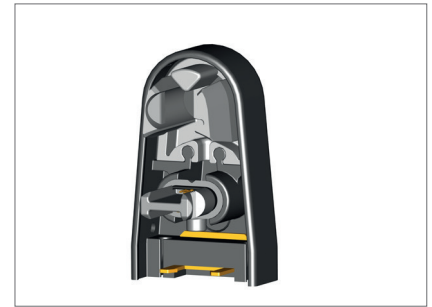
Nous déclinons toute responsabilité des dommages issus d'une confection défectueuse et du montage des barrettes de contact avec le système Plug'N'Sense !

Notice de confection (Plug'N'Sense)

Embout préconfectionné avec fiche de contact



Fiche de contact avec câble de raccordement



Fiche de contact avec résistance

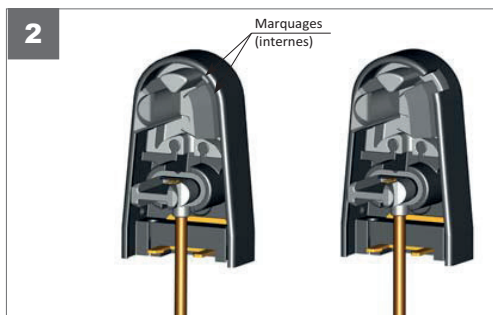


ATTENTION !

Le montage des barrettes de contact de sécurité doit uniquement être réalisé par du personnel spécialisé.

1. Coupe de la barrette de contact de sécurité

Poser la barrette de contact sur une surface plane et la couper sur mesure. Veiller à ce que les surfaces de coupe soient à angle droit et lisses. La cote de coupe doit être 20 mm plus courte que la cote d'extrémité de la barrette de contact, puisque les embouts s'appliquent respectivement avec 10 mm.



3. Orifice de sortie d'eau

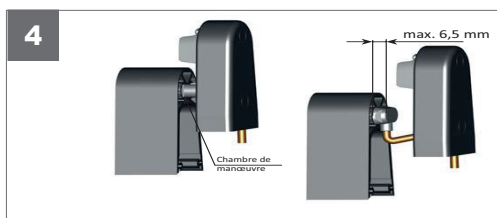
Celui-ci est nécessaire lorsque la barrette de contact de sécurité n'est pas utilisée exclusivement dans un environnement sûr.

Pour y parvenir, sectionner les zones marquées de l'embout. En cas d'application verticale, sectionner uniquement les marquages de l'embout inférieur, en cas de montage vertical, les marquages des deux embouts.



REMARQUE

Pendant montage de la fiche de contact, la température ambiante doit être comprise entre 10 °C et 30 °C. L'humidité relative de l'air doit être comprise entre 40 % et 80 %.



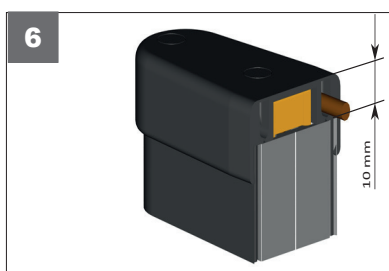
4. Insérer la fiche de contact

Enfoncer la fiche de contact intégrée dans l'embout dans la chambre de manœuvre de la barrette de contact. Le joint en butyle à élasticité permanente doit être bien adapté à la barrette de contact. (Fond de la fiche : 6,5 mm maxi jusqu'à la surface du profil)

5. Mesure de la résistance

En cas de barrette de contact non actionnée, la résistance doit s'élever à 8,2 K Ω +/- 500 Ω .

En cas de barrette de contact actionnée, la résistance ne doit pas dépasser 500 Ω .



6. Coupe du profil de support

La cote de coupe du profil de support doit être 20 mm plus courte que la cote finale de la barrette de contact finie (structure de l'embout)